

hidrolux

FT

Ficha técnica
Libro de servicio

Data sheet
Service book



ÍNDICE

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	4
2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	6
3. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO	8
4. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA	9
5. DECLARACIÓN CE Y GARANTÍA	10
6. HOJA DE REGISTRO DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DEL EQUIPO	11
7. LIBRO DE SERVICIO. USUARIO	13

INDEX

1. MAIN FEATURES	14
2. TECHNICAL FEATURES	16
3. HOW THE EQUIPMENT WORKS	18
4. INTERFACE. SYSTEM STATUS	19
5. WARRANTY	20
6. EQUIPMENT INSTALLATION AND INITIAL OPERATION REGISTRATION SHEET	21
7. SERVICE BOOK. USER	23

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

PUMP

	CS FILTERS Filtros exclusivos. Máxima seguridad e higiene	●
	DIRECT ACCESS Facilidad de acceso y mantenimiento	●
	REMINERALIZER Postfiltro ajustador de pH	●
	FILMTEC MEMBRANE Membrana Original	●
	METAL FREE Grifo de diseño exclusivo. Minimiza la migración metálica	●
	CLICK Conexiones rápidas y de máxima seguridad	●
	PRESSURE PUMP Mayor producción y rendimiento	●
	SOLENOID VALVE Control inmediato. Malla de seguridad incorporada	●
	PRESSURE CONTROL Protección de caídas de presión en la red	●
	ELECTRONIC ADAPTER Mayor seguridad y eficiencia	●
	DOUBLE FLOW Mayor caudal de agua dispensada	●

PUMP	
 FLUSHING READY Preparada para montaje rápido de sistema de limpieza de membrana	●
 AQUASTOP Sistema automático de detección de fugas	●
 INTERFACE Equipo parametrizable y adaptable a las necesidades del usuario mediante interface a ordenador	●
 FILTER CONTROL Aviso automático de mantenimiento	●
 QUALITY CONTROL Control de la conductividad del agua producida	●
 SOUND WARNINGS Avisos sonoros	●
 UV Sistema bactericida mediante luz ultravioleta	
 BLOQUEO DE SEGURIDAD Mantenimiento adecuado para garantizar la calidad del agua dispensada	
 PRESSURE LIMITER Protección contra sobrepresiones	
 MIXING VALVE Sistema de mezcla de agua dispensada y agua de entrada	

EL EQUIPO POSEE LA CARACTERÍSTICA INDICADA CON EL SÍMBOLO ●

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

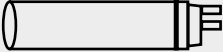
Aplicación	
Tratamiento del agua	• Ósmosis inversa
Uso	• Mejora de las características del agua potable (que cumpla con los requisitos de la Directiva Europea sobre Agua de consumo humano 98/83 o sus trasposiciones nacionales en los distintos estados miembros de la Comunidad Europea).

Modificaciones por reducción o aporte	• El tratamiento de agua mediante ósmosis inversa es capaz de reducir concentraciones de sales y otras sustancias en elevados porcentajes. • Reducción mínima* de determinados compuestos y parámetros: - Sodio – 90 % - Calcio – 90% - Sulfato – 90% - Cloruro – 90% - Dureza Total – 90% - Conductividad – 90% (*) En función de las características del agua a tratar (en la salida de membrana). Estos valores podrán variar en función del tipo de postfiltro que incorpore el equipo y / o regulación de la válvula de mezcla (en caso de que la incorpore).
---------------------------------------	--

Límites de funcionamiento	
	PUMP
Presión (máx. / mín.)	2,5 bar (250 kPa) 1 bar (100 kPa)
TDS (máx.)	2000 ppm
Temperatura (máx. / mín.)	40°C – 2°C
Dureza (máx.)	15°HF**

Datos técnicos	
	PUMP
Tipo de control	Presostato de máxima presión. Electroválvula de paso de control de entrada.
Sistema de seguridad	Presostato de mínima presión. Sensor de fugas electrónico. Control de la calidad de agua. Aviso de mantenimiento.
Dimensiones (mm) (A x B x C)	430 x 250 x 415
Peso (kg)	13
Depósito (dimensiones)	Integrado
Volumen total depósito	5,5 l
Conexión entrada	1/4"
Conexión desagüe	1/4"
Conexión grifo	3/8"
Adaptador pared	3/8" M-F *****
Collarín desagüe	Abrazadera para tubo de desagüe de 40 mm
Prefiltros	1 x CS Sedimentos 2 x CS GAC



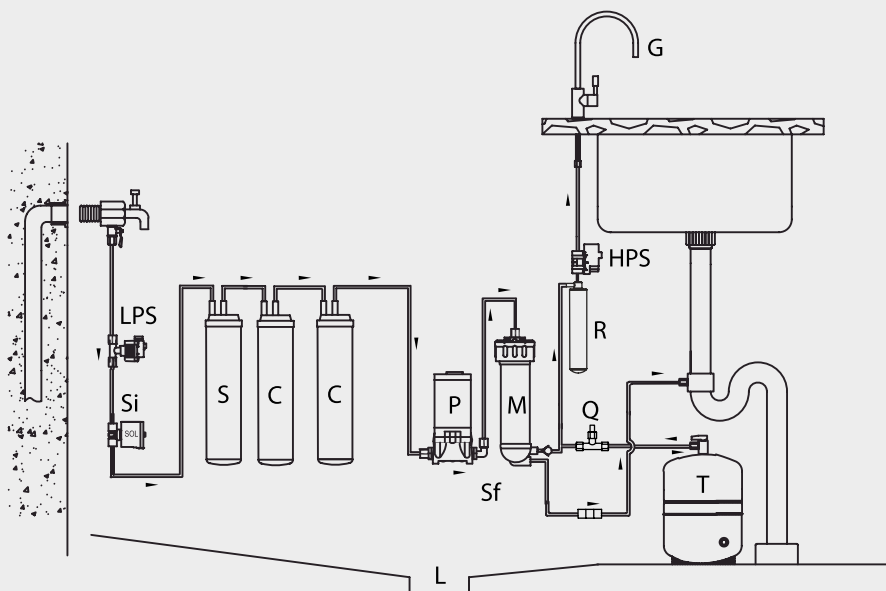


IN/ENTRADA
OUT/SALIDA

IN: ESPIGA 3/8"
OUT: ESPIGA 3/8"

Datos técnicos

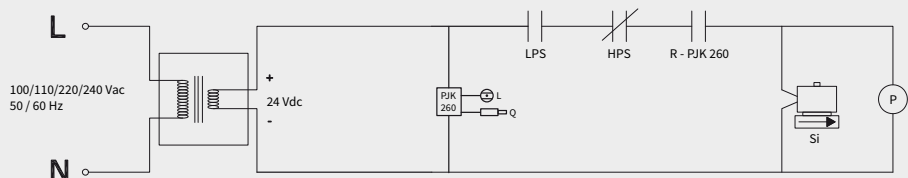
Membrana	PUMP 1812 x 75 GPD FILMTEC	IN: RH 1/8" OUT: RO RH 1/8" OUT: R RH 1/8"
Postfiltro	1 FPA x REMINERALIZADOR	IN: ESPIGA 3/8" OUT: RM 1/4"
Alimentación eléctrica	24 Vdc 1,1 A	
Adaptador eléctrico	100-240 Vac 50/60 Hz: 24 Vdc	
Tipo de grifo	Robin MetalFree*****	
Producción	0,25 lpm. Sin contrapresión. Agua a tratar 15 °HF. 200 ppm, 20 °C, 2 bar****	
Sistema electrónico de control y gestión	PJK-260-A + PJK-041	
Sistema de limpieza de membrana	-	Sistema "flushing ready" preparado para conexión rápida y fácil de electroválvula de limpieza automática
Esquema hidráulico	PUMP	



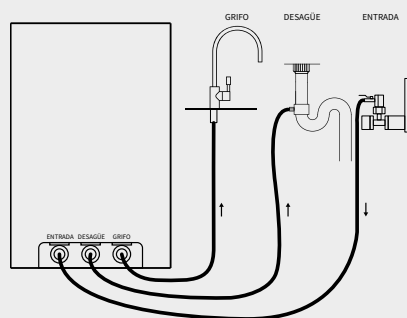
Datos técnicos

Esquema eléctrico

PUMP



Esquema de conexión hidráulica



* Para salinidades superiores a 2000 ppm, consulte con su distribuidor. Atención: una elevada salinidad y/o baja presión de entrada puede provocar que el equipo S0 se encuentre fuera de sus límites de funcionamiento, imposibilitando o limitando sustancialmente el proceso de ósmosis inversa.

** Durezas superiores podrán reducir la vida y funcionamiento de determinados componentes.

*** Acumulación máxima en función de la presión de entrada.

**** Los caudales pueden variar un 20% en función de la temperatura, presión y composición concreta del agua a tratar.

***** Podrá variar en función del modelo.

FABRICADO POR:

PURICOM WATER INDUSTRIAL CORPORATION (Taiwan)

DISTRIBUIDO POR:

HIDROLUX

Av. Ecuador, 85. Bajo.

46025, Valencia

T. 963 641 615

www.hidrolux.com

3. FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO

- El agua de red a tratar entra en el equipo atravesando la etapa de prefiltración que incorpora filtros de turbiedad (S) y de carbón GAC (G). En esta etapa de filtración, quedan retenidas las partículas en suspensión, el cloro, sus derivados y otras sustancias orgánicas.

- El paso del agua hacia el interior del equipo es controlado mediante una electroválvula de corte (Si) o válvula mecánica de 4 vías (en función del modelo).

- El agua, tras ser tratada en la etapa de filtración, es impulsada hacia la membrana de ósmosis inversa (M). En función del modelo, el equipo podrá incorporar una bomba (P) para aumentar la presión. La presión del agua sobre la membrana hace posible el proceso de ósmosis inversa.

- El agua osmotizada se almacena en un depósito de acumulación para su posterior consumo. El agua de rechazo o con exceso de sales y otras sustancias disueltas se dirige hacia el desagüe para su eliminación.

- Los equipos con bomba (PUMP) controlan el llenado del depósito mediante un presostato (HPS)

- Al solicitar agua por medio del grifo del equipo, el agua acumulada en el tanque pasa a través de un postfiltro (R) cuya finalidad es la eliminación de posibles olores y sabores, así como ajustar el pH (en función del modelo) que pudiese retener el agua antes de ser dispensada.

- En función del modelo, los equipos incorporan distintos sistemas funcionales y/o de seguridad, gestionados por un módulo electrónico de última generación:

- Sistema electrónico de detección de fugas (L). Cuando el sistema detecta esta situación, bloquea el equipo emitiendo una señal acústica y luminosa informando al respecto. El equipo permanecerá bloqueado hasta que la sonda de detección se encuentre seca.

- Sonda de estimación de la conductividad del agua producida para evaluación del estado en el que se encuentra la membrana y componentes (Q). Al pulsar el botón frontal, el sistema realizará una medición de la conductividad del agua producida.

- Aviso automático de cambio de filtros, con objeto de informar al usuario de que se debe realizar el mantenimiento adecuado para garantizar la cali-

dad del agua dispensada.

- Los equipos con bomba (PUMP) incorporan un presostato de mínima presión para proteger la bomba ante caídas de presión en la red (LPS).

- El sistema se encuentra preparado para una conexión rápida y fácil de una válvula automática de limpieza de membrana, que realizará barridos de la superficie de la misma de forma eficiente y periódica, con objeto de arrastrar los depósitos que se puedan producir sobre la superficie de la misma.

4. INTERFACE. ESTADO EN EL QUE SE ENCUENTRA EL SISTEMA

CONTROLADOR PJK-260-A + PJK 041

INDICACIÓN VISUAL	ESTADO LED	INDICACIÓN ACÚSTICA	PULSADOR	SIGNIFICADO
LED AZUL "Power"	●	-	-	Equipo alimentado eléctricamente.
LED AZUL "Power"	○	-	-	Incidencia o funcionamiento incorrecto del sistema eléctrico/electrónico.
LED VERDE "Water quality detector"	●	-		Indica calidad de agua producida óptima tras pulsar el botón PUSH del panel frontal.
LED VERDE "Water quality detector"	● x1			Indica calidad reducida de agua producida óptima tras pulsar el botón PUSH del panel frontal.
LED VERDE "Water quality detector"	○	-	-	Sistema de funcionamiento correcto. Si no se ilumina tras pulsar el botón PUSH del panel frontal, existe una alarma de mayor prioridad activada e indicándose.
LED ROJO "Leaking sensor/filters"	●		-	El mantenimiento necesario / cambio de filtros debe ser realizado inminentemente. Equipo bloqueado. *
LED ROJO "Leaking sensor/filters"	● x1		-	Fuga de agua detectada. Equipo Bloqueado. *
LED ROJO "Leaking sensor/filters"	● x2		-	El mantenimiento necesario / cambio de filtros deberá ser realizado en breve. *



Led no iluminado



Led iluminado fijo



x1 Led iluminado parpadeo simple



x2 Led iluminado parpadeo doble



Señales acústicas



Señal acústica periódica

* Póngase en contacto con su Servicio Técnico.

** Cuando detecte que el equipo se encuentra en alguno de los estados descritos, póngase en contacto con el servicio de mantenimiento para concertar la cita y así realizar el mantenimiento que el equipo requiere. Vea el correspondiente apartado en el Manual Técnico. Póngase en contacto con su Servicio Técnico si el equipo no detuviera la producción (llegando a llenar

el depósito) tras varias horas de funcionamiento continuo, sin haberse producido extracción de agua.

Póngase en contacto con su Servicio Técnico si de forma reiterada el equipo se encuentra bloqueado por falta de presión de agua de red a la entrada del mismo y habiendo presión en el resto de la vivienda.

Póngase en contacto con su Servicio Técnico si, después de abrir el grifo, el equipo se encontrase en

reposo, sin dispensar agua a través del grifo ni mostrar ningún tipo de alarma.

Los avisos acústicos no son continuados, durando unos segundos (10"). Mientras la alarma continúe indicándose por medio de los LEDs del panel, el aviso acústico se emitirá periódicamente cada 7 horas.

5. GARANTÍA

GARANTÍA DEL EQUIPO DIRIGIDA AL USUARIO FINAL:

El distribuidor garantiza los equipos durante el período de dos años ante cualquier falta de conformidad que se detecte en los mismos tal y como dispone el RD 1/2007 de 16 de noviembre (Texto refundido de la Ley General de Defensa de los Consumidores y usuarios). La garantía comprende la reparación y sustitución de las piezas defectuosas por el personal autorizado por el Distribuidor o el Servicio de Asistencia Técnica Oficial (SAT), en el lugar de la instalación o en sus talleres. Se incluye en la garantía la mano de obra y los gastos de envío que se puedan generar.

El distribuidor queda exonerado de prestar garantía en los casos de piezas sometidas al desgaste natural, falta de mantenimiento, golpes u otras faltas de conformidad que sean consecuencia de un uso indebido del equipo o inadecuado según las condiciones y límites de funcionamiento indicadas por el fabricante del mismo. Asimismo la garantía pierde eficacia en supuestos de mala manipulación y uso de los equipos, o en aquellos casos en los que han sido modificados o reparados por personal ajeno a la empresa distribuidora o SAT oficial. Las piezas sustituidas en garantía quedarán en propiedad del distribuidor.

El distribuidor responde por la falta de conformidad del equipo cuando ésta se refiera al origen, identidad o idoneidad de los productos, de acuerdo con su naturaleza y finalidad. Teniendo en cuenta las características de los equipos es imprescindible para que la garantía cubra la falta de conformidad, la cumplimentación de las condiciones técnicas de instalación y funcionamiento de la presente hoja de garantía; así como la factura o ticket de compra. La falta de cumplimentación de dichas condiciones puede comportar la ausencia de garantía, teniendo en cuenta la relevancia del destino del equipo y las condiciones y límites de funcionamiento en las que debe operar el mismo.

El distribuidor garantiza que el equipo instalado es adecuado para la mejora de la calidad del agua a tratar en particular, según características del equipo y normativa vigente.

El instalador y/o distribuidor garantiza la correcta instalación y puesta en marcha del equipo, según lo indicado por el fabricante y normativa vigente y además responderá por la falta de conformidad derivada de una incorrecta aplicación, instalación o puesta en marcha del equipo.

Para cualquier reclamación en garantía es preciso presentar la factura de compra. El plazo de 2 años se computa desde la compra del equipo al distribuidor.

Si durante el período de garantía su equipo presenta algún problema contacte con su distribuidor.

En caso de instalación del equipo, con agua a tratar de dureza superior a 25°F, el distribuidor no se hará responsable de las averías, mal funcionamiento y consecuencias de los mismos, provocados por las características del agua.

El equipo queda instalado y en funcionamiento de forma satisfactoria para el cliente y para que conste:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza de entrada equipo RO [°F]:

*TDS de entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

*TDS Agua producida (Grifo) [ppm]:

*Resultado de la hoja de instalación y puesta en servicio

CORRECTO.

OTROS:

El propietario del equipo ha sido informado adecuada y claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar su correcto funcionamiento y la calidad del agua producida. A tal efecto se le ofrece un contrato de mantenimiento.

*Ref. Contrato de mantenimiento

ACEPTA el contrato de mantenimiento.

NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

En caso de necesitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico, lea previamente los apartados de funcionamiento, detección y resolución de problemas de este manual y póngase en contacto con el distribuidor o empresa que le vendió su equipo.

EMPRESA Y/O INSTALADOR AUTORIZADO: (fecha y firma)



NOTA PARA LA EMPRESA Y/O TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

Los datos marcados con (*) debe cumplimentarlos el técnico instalador.

IDENTIFICACIÓN DEL EQUIPO:

S/O
P/N
S/N

TELÉFONO DE ASISTENCIA TÉCNICA:

6. HOJA DE REGISTRO DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DEL EQUIPO. TÉCNICO

! **NOTAS PARA TÉCNICO/INSTALADOR:** Lea atentamente el presente Manual. Ante cualquier duda, póngase en contacto con el servicio de atención técnica (S.A.T.) de su distribuidor. Los datos marcados con (*) debe rellenarlos el técnico instalador y transcribirlos él mismo a la HOJA DE GARANTÍA.

Esta hoja deberá ser conservada por el instalador/distribuidor y podrá ser requerida por el distribuidor, con objeto de mejorar el servicio postventa y de atención al cliente.

El técnico que realice la instalación y puesta en servicio del equipo deberá tener la capacitación técnica adecuada.

S/O

P/N

S/N

DATOS SOBRE LA APLICACIÓN DEL EQUIPO:

Procedencia del agua a tratar:

☐ Red de abastecimiento público.

☐ Otras:

*Tratamiento previo al equipo RO:

*Dureza entrada equipo RO [°F]:

*TDS entrada equipo RO [ppm]:

*Presión de entrada equipo RO [bar]:

Concentración Cloro entrada equipo RO [ppm]:

CONTROL DE LOS PASOS DE LA INSTALACIÓN:

☐ Lavado de prefiltros de carbón.

☐ Lavado de postfiltro de carbón.

☐ Montaje membrana.

☐ Higienización según protocolo descrito.

☐ Comprobación restrictor caudal.

☐ Tarado del presostato de máxima.

☐ Revisión y racorería.

☐ Estanqueidad sistema presurizado.

☐ *TDS agua producida (grifo encimera) [ppm]:

☐ Informar claramente del uso, manipulación y mantenimiento que el equipo requiere para garantizar un correcto funcionamiento del mismo y la calidad de agua producida. Dada la importancia que un correcto mantenimiento del equipo tiene para garantizar la calidad del agua producida, al propietario se le deberá ofrecer un contrato de mantenimiento realizado por técnicos capacitados para ello.

COMENTARIOS

*Resultado de la instalación y puesta en servicio:

☐ CORRECTO (equipo instalado y funcionando correctamente. Agua producida adecuada a la aplicación.)

☐ OTROS:

IDENTIFICACIÓN DEL TÉCNICO/INSTALADOR AUTORIZADO:

Empresa y/o instalador, fecha y firma:

CONFORMIDAD DEL PROPIETARIO DEL EQUIPO:

He sido informado claramente del uso, manipulación y mantenimiento que requiere el equipo instalado, habiéndome ofrecido un contrato de mantenimiento e informado de cómo contactar con un Servicio de Atención al Cliente, en caso de solicitar información, comunicación de avería o mal funcionamiento, solicitud de mantenimiento o intervención de un técnico.

Comentarios

*Ref. Contrato de mantenimiento

☐ ACEPTA el contrato de mantenimiento.

☐ NO ACEPTA el contrato de mantenimiento.

Modelo / Ref.:

Propietario Sr./Sra.:

Calle:

Teléfono/s:

Población:

Provincia: C.P.:

Fecha y firma:



6. HOJA DE REGISTRO DE INSTALACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DEL EQUIPO. TÉCNICO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	☐ PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	
/ /	☐ REPARACIÓN		
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		

7. LIBRO DE SERVICIO. USUARIO

FECHA	TIPO DE SERVICIO	NOMBRE, FIRMA Y SELLO DEL TÉCNICO AUTORIZADO	
/ /	☐ PUESTA EN MARCHA	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	SELLO	
/ /	☐ REPARACIÓN		
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		
/ /	☐ MANTENIMIENTO COMPLETO	TÉCNICO	☐ ORDINARIA ☐ EXTRAORDINARIA ☐ GARANTÍA
/ /	☐ REPARACIÓN	SELLO	
/ /	☐ HIGIENIZACIÓN		
/ /	☐ OTROS		

Atención: los intervalos recomendados de mantenimiento se encuentran descritos en el correspondiente apartado del **Manual Técnico**.

1. MAIN FEATURES

PUMP

 CS FILTERS Maximum security filters and easy maintenance	●
 DIRECT ACCESS Easy access and maintenance	●
 REMINERALIZER pH-regulating post-filter	●
 FILMTEC MEMBRANE Original membrane	●
 METAL FREE Tap with a unique design. Reduces metal migration	●
 CLICK Fast connections and high security	●
 PRESSURE PUMP Higher performance and production	●
 SOLENOID VALVE Immediate control. Built-in safety mesh	●
 PRESSURE CONTROL Protection against pressure drops in the supply network	●
 ELECTRONIC ADAPTER Higher safety and efficiency	●
 DOUBLE FLOW Higher flow of produced water	●

	FLUSHING READY Autoflushing solenoid valve preassembly kit	●
	AQUASTOP Automatic leak detection system	●
	INTERFACE The appliance can be configured and adapted to the user's needs through a computer interface	●
	FILTER CONTROL Automatic maintenance warning	●
	QUALITY CONTROL Conductivity control of water produced	●
	SOUND WARNINGS Acoustic warnings	●
	PRESSURE LIMITER Protection against overpressure	
	BLOQUEO DE SEGURIDAD Proper maintenance guarantees water quality	
	AUTO FLUSHING Automatic membrane flushing system	

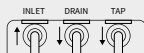
THE EQUIPMENT FEATURES THE OPTION MARKED WITH ●

2. TECHNICAL FEATURES

Application	
Water treatment	Reverse osmosis
Use	Improves the drinking water's characteristics (meeting all European Directive on Water for Human Consumption 98/83 requirements and its national transpositions in the various EU member states).
Modifications due to reduction or contribution	- Water treatment via reverse osmosis is able to greatly reduce salt and other concentrations. - Minimum reduction* of specific compounds and parameters: Sodium – 90 % Calcium – 90% Sulphates – 90% Chloride – 90% Total Hardness – 90% Conductivity – 90% (*) Depending on the characteristics of the water to be treated (in the membrane outlet). These values may vary in function of the type of post-filter used by the equipment and/or setting of the mixing valve (where applicable).

Working limits	
	PUMP
Pressure (max. / min.)	2.5 bar (250 kPa) 1 bar (100 kPa)
TDS (max.)	2000 ppm
Temperature (max. / min.)	40°C – 2°C
Hardness (max.)	15°HF**

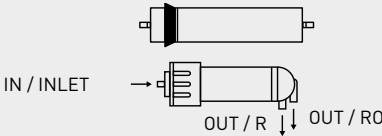
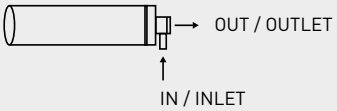
Technical Information	
	PUMP
Control type	High pressure switch. Inlet solenoid valve
Safety lock	Low pressure switch. Electronic leaking sensor. Water quality control. Maintenance warning.
Dimensions (mm) (A x B x C)	430 x 250 x 415
Weight (kg)	13
Tank (dimensions)	Built-in
Total tank volume	5,5 l
Entry connection	1/4"
Drain connection	1/4"
Tap connection	3/8"
Wall adapter	3/8" M-F *****
Drain collar	40mm drain tube clamp
Pre-filters	1 x CS Sediments 2 x CS GAC



IN/INLET
OUT/OUTLET

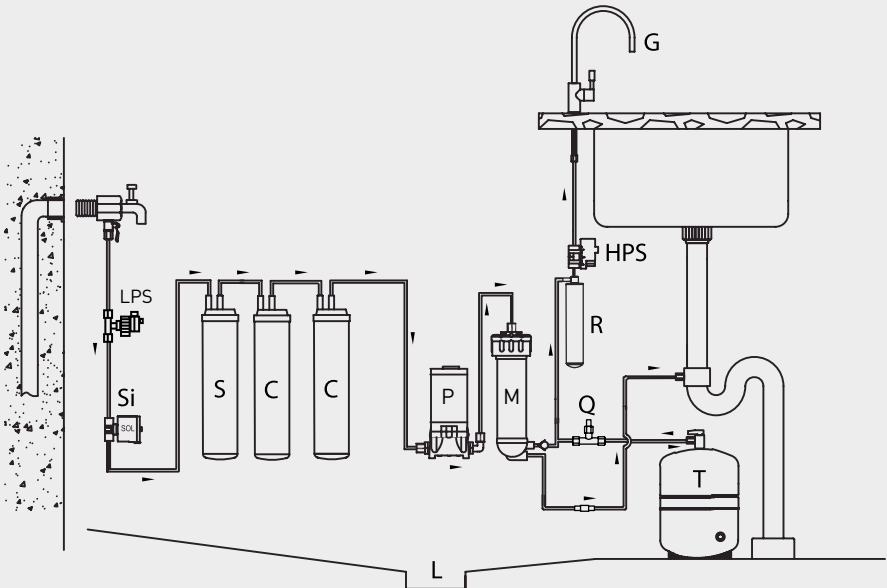
IN: STEM 3/8"
OUT: STEM 3/8"

Technical Information

Membrane	PUMP 1812 x 75 GPD FILMTEC  IN / INLET OUT / R OUT / R0
Post-filter	1 FPA x REMINERALIZER  OUT / OUTLET IN / INLET IN: STEM 3/8" OUT: RM 1/4"
Power supply	24 Vdc 1.1 A
Electrical adaptor	100-240 Vac 50/60 Hz: 24 Vdc
Tap type	Robin. Metal Free.
Production	0.25 lpm.
Control and management electronic system	Without counter pressure. Water to be treated 15 °HF. 200 ppm, 20 °C, 2 bar**** PJK-260-A + PJK-041
Membrane cleaning system	Autoflushing solenoid valve preassembly kit

Hydraulic diagram

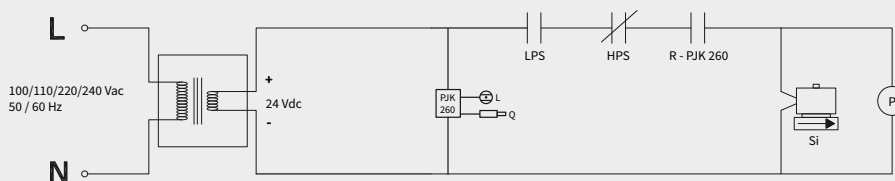
PUMP



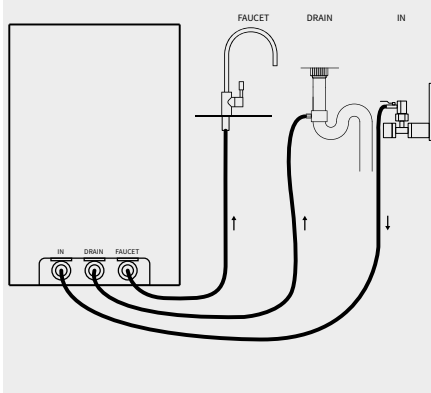
Technical Information

Electrical diagram

PUMP



Hydraulic connections diagram



* For salinity levels above 2000 ppm, please check with your distributor. Warning: a high salinity rate and/or low entry pressure may cause the machine to operate outside of its working limits thus substantially limiting or preventing the reverse osmosis process.

** Higher levels of hardness can reduce the service life and correct function of certain components.

***Maximum accumulation may vary depending on the model.

**** Flows can vary by up to 20% in function of the temperature, pressure and specific composition of the water to be treated.

***** Possible variations depending on the model chosen.

MANUFACTURED BY:

PURICOM WATER INDUSTRIAL CORPORATION (Taiwan)

DISTRIBUTED BY:

HIDROLUX

Av. Ecuador, 85. Bajo.

46025, Valencia

T. 963 641 615

www.hidrolux.com

3. HOW THE EQUIPMENT WORKS

- The mains water to be treated is fed through the equipment after passing through the pre-filtering stage that incorporates a turbidity (S) and carbon filter (C). During this filtering stage, chlorine, its derivatives and other organic substance particles are retained.
- Water flow towards the appliance is controlled either by a 4 ways shut off valve (So) or by a solenoid valve (Si) (depending on the model).
- The unit with a pump (PUMP) have a built-in low pressure switch to protect the pump against pressure drops from the network (LPS).
- After the filtering stage, water flows towards the reverse osmosis membrane (M). Depending on each model, the appliance may incorporate a pump (P) to increase pressure. It is the effect of the water pressure upon the membrane, which makes the reverse osmosis possible.
- The treated water is stored in the tank (T) for its subsequent use. Water that is rejected or has excessive salt or other dissolved substances flows towards the drain outlet (G) to be disposed of.
- The equipment with a pump (PUMP) control the filling of the tank via a pressure switch (HPS).
- When the system's tap is turned on, the water stored in the tank flows through a post-filtering stage (R) whose aim is the elimination of possible odours and taste, as well as pH level adjustment (depending on the model), which the water may retain before being dispensed.
- Depending on the model, the appliances may have different functional and/or safety systems, managed by a state-of-the-art electronic module:
 - Electronic system for leakage detection (L). When the system detects this condition, it blocks the system and emits an acoustic signal and a light signal to inform about the situation. The unit will remain blocked until the leakage sensor is dry.
 - Probe used to estimate the conductivity of water produced, thus assessing the state of the membrane and the components (Q). Press the front button to measure the conductivity of water produced.

- Automatic filter change warning, in order to inform the user that proper maintenance must be carried out to guarantee the quality of water produced.

- The system is ready for quick and easy connection of an automatic membrane cleaning valve. This valve performs sweeps on the surface of the membrane in order to drag accumulated deposits and extend its lifespan.

4. INTERFACE. SYSTEM STATUS

PJK-260-A + PJK -031				
VISUAL INDICATION	STATUS LED	ACOUSTIC INDICATION	PUSH BUTTON	MEANING
BLUE LED "Power"	●	-	-	Electrically powered system.
BLUE LED "Power"	○	-	-	The electric/electronic system is not working properly/has failed.
GREEN LED "Water quality detector"	●	-		When the PUSH-button on the front panel is pressed, it indicates that the quality of water produced is excellent.
GREEN LED "Water quality detector"	● x1			When the PUSH-button on the front panel is pressed, it indicates that the quality of water produced is poor.
GREEN LED "Water quality detector"	○	-	-	The system is working properly. If it doesn't light up after pressing the PUSH-button on the front panel, it means that another alarm of a higher priority has lit up.
RED LED "Leaking sensor/filters"	●		-	Carry out the maintenance/change the filters immediately. System blocked. *
RED LED "Leaking sensor/filters"	● x1		-	A water leak has been detected. System blocked. *
RED LED "Leaking sensor/filters"	● x2		-	Carry out the maintenance/change the filters soon. *

○ - Led is off ● - Led is permanently on ● x1 LED is on: single flashing
 ● x2 LED is on: single flashing  Acoustic signals  Regular acoustic signal

* Contact your service.

** When you detect any of the states described above, contact with the maintenance service to arrange appointment. See the relevant section in the Manual Technical.

Contact your service if the unit does not stop producing water (after completely filling the tank) after several hours, without any water extraction.

Contact your service if the unit blocks repeatedly due to low water pressure and having pressure water on the rest of the house.

Contact your service if, after opening the faucet, the unit would find at rest, without dispensing water using the tap or showing any alarm.

The beeps are not continuous; they last a few seconds (10 "). While maintenance state is maintained it will be

indicated by LEDs on the panel and acoustic notification periodically every 7 hours.

5. WARRANTY

END USER WARRANTY:

The distributor guarantees this equipment for a period of two years against any fault found, and in accordance with the provisions of RD (Royal Decree) 1/2007 of the 16th of November (Amended text of the General Law for the Protection of Consumers and Users). This guarantee encompasses repair and replacement of defective parts by personnel authorised by the distributor or by the Official Technical Assistance Service (SAT), either at the location of installation or at their respective workshops. Labour and shipping costs incurred by said repairs are included in the guarantee. The distributor will not be liable to honour the warranty in the event of parts, which are subject to general wear and tear, lack of due maintenance, damage or other incidents due to the consequence of misuse or inappropriate use in accordance with conditions, and functional limits of said equipment as indicated by the manufacturer. Furthermore, the warranty will be rendered invalid in the event of poor use or in the event of said equipment being modified or repaired by personnel not authorised by the distributor or by the official SAT. Replacement parts under warranty shall remain the property of the distributor. The distributor shall be held responsible for any lack of conformity of equipment in relation to its origin, identity or appropriateness of the products, in accordance with equipment type and end use. Taking into account the equipment's characteristics, in order for the warranty to cover any lack of conformity, the adherence to the installation and working technical conditions which appear in this warranty is essential, as well as the submission of either a sales invoice or receipt.

Failure to comply with said conditions may invalidate this warranty, taking into account the relevance of the equipment's aim and conditions and working limits.

The distributor guarantees that the installed equipment is appropriate for the improvement of the quality of the water to be treated, in accordance with the equipment's characteristics and current legislation.

The installation personnel and/or distributor guarantees the correct installation and initial operation of the equipment in accordance with the manufacturer's instructions and any current legislation, and will be responsible for any lack of conformity which arises from any incorrect application, installation or initial operation of said equipment.

For any warranty claim the submission of the sales receipt is required. The 2-year period is calculated from the date the equipment is purchased from the distributor.

If during the warranty period the equipment encounters any issues please contact your local distributor.

In the event of equipment installation, where the water to be treated has a hardness in excess of 25°F, the distributor shall not be held responsible for any equipment breakdown, poor working or any associated consequences caused by the water's characteristics.

The equipment has been installed and is working in a satisfactory manner for the client and for the record:

*RO equipment prior treatment:

*RO equipment entry hardness [°F]:

*RO equipment entry TDS [ppm]:

*RO equipment entry pressure [bar]:

*TDS produced water (tap) [ppm]:

*Installation and initial operation service result sheet

☐ CORRECT.

☐ OTHER INFORMATION:

The equipment's owners have been suitably and clearly informed of the use and maintenance required to ensure its correct working and of the quality of water to be produced. To these effects a maintenance contract is offered.

*Ref. Maintenance contract

☐ The maintenance contract IS ACCEPTED.

☐ The maintenance contract is NOT ACCEPTED.

In the event of needing further information, to report a breakdown or fault, please request either maintenance or technical assistance. Please read the sections relating to troubleshooting in this manual and contact the distributor or retailer.

COMPANY AND/OR AUTHORISED INSTALLER:

(date and signature)



NOTES FOR THE COMPANY/AUTHORISED TECHNICIAN/INSTALLER:
Information marked with an (*) should be filled in by the installation technician.

IDENTIFICATION OF THE UNIT:

S/O

P/N

S/N

TECHNICAL ASSISTANCE LINE



6. EQUIPMENT INSTALLATION AND INITIAL OPERATION REGISTRATION SHEET. TECHNICIAN

! NOTES FOR TECHNICIAN/INSTALLER: Please read this manual carefully.
In the event of any queries please contact your distributor's Technical Assistance Service (S.A.T.).

Information marked with an (*) should be filled in by the installation technician and copied to the WARRANTY SHEET.
This document should be retained by the installer/distributor as it may be requested by the distributor, with the aim of improving customer and after sales service. The technician who carries out the installation should be suitably qualified.

S/O

P/N

S/N

INFORMATION REGARDING THE EQUIPMENT'S APPLICATION:

Source of water to be treated:

☐ Public water supply network.

☐ Other networks:

*RO equipment prior treatment:

*RO equipment entry hardness [°F]:

*RO equipment entry TDS [ppm]:

*RO equipment entry pressure [bar]:

RO equipment entry chlorine concentration [ppm]:

INSTALLATION PROCESS CONTROL:

☐ Carbon pre-filter cleaning.

☐ Carbon post filter cleaning.

☐ Membrane assembly.

☐ Sanitation in accordance with protocol.

☐ Flow restrictor check.

☐ Maximum pressure calibration.

☐ Review and fittings.

☐ Pressurized system water tightness check.

☐ *TDS produced water (Work surface tap) [ppm]:

☐ Clearly inform of the correct use and maintenance required to ensure correct working of the equipment and for the quality of the water produced. Given the importance that correct equipment maintenance has to ensure the quality of water to be produced, the owner of the equipment should be offered a maintenance contract by suitably qualified technicians.

COMMENTS

*Installation and initial operation results:

☐ CORRECT (equipment installed and working properly. Produced water is suitable for this application)

☐ OTHER COMMENTS:

TECHNICIAN IDENTIFICATION

Company and/or installer, date and signature:

CONFORMITY OF EQUIPMENT OWNER:

I have been clearly informed regarding the correct use and maintenance required for the installed equipment, and have been offered a maintenance contract as well as being informed of how to contact the Customer Service Department in the event of wishing to make any information requests, to report an equipment breakdown or malfunction, or to request any technical services.

Comments

*Ref. Maintenance contract:

☐ The maintenance contract IS ACCEPTED.

☐ The maintenance contract is NOT ACCEPTED.

Model / Ref.:

Owner, Mr/Mrs/Ms:

Street:

Telephone No:

Town/City:

State/County:

Post Code:

Date and signature:



6. EQUIPMENT INSTALLATION AND INITIAL OPERATION REGISTRATION SHEET. TECHNICIAN

English

DATE		TYPE OF SERVICE		NAME, SIGNATURE AND STAMP OF AUTHORISED TECHNICIAN	
/	/	☐	INITIAL OPERATION	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	STAMP	
/	/	☐	REPAIR		
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		
/	/	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/	/	☐	REPAIR	STAMP	
/	/	☐	SANITATION		
/	/	☐	OTHERS		

7. SERVICE BOOK. USER

DATE	TYPE OF SERVICE		NAME, SIGNATURE AND STAMP OF AUTHORISED TECHNICIAN	
/ /	☐	INITIAL OPERATION	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	STAMP	
/ /	☐	REPAIR		
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	☐ ORDINARY ☐ EXTRAORDINARY ☐ WARRANTY
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		
/ /	☐	MAINTENANCE COMPLETE	TECHNICIAN	
/ /	☐	REPAIR	STAMP	
/ /	☐	SANITATION		
/ /	☐	OTHERS		

Warning: the recommended maintenance intervals are defined in the corresponding section of the **Technical Manual**.

FT